



## **TITRE PROFESSIONNEL CARISTE D'ENTREPOT**

### **Public concerné**

Tout public désirant évoluer dans les métiers de la logistique

### **Prérequis**

Maîtrise des savoirs de base : Français parlé, lu, écrit + calculs simples  
Réussite aux tests de positionnement

### **Adaptation au public**

Une évaluation de l'hétérogénéité du groupe sera réalisée en ouverture de formation. Nos méthodes pédagogiques permettent ensuite, dans la limite des prérequis, de s'adapter et d'individualiser les enseignements.

### **Objectifs généraux**

- Permettre aux stagiaires de connaître et d'appréhender les situations d'entrepôt, les pratiques professionnelles et les conditions de sécurité nécessaires pour réaliser des activités de cariste d'entrepôt.
- Permettre aux stagiaires de connaître et mettre en œuvre, dans des conditions d'exigences professionnelles, les activités, méthodes, engins et outillages techniques du cariste d'entrepôt.

### **Durée de l'action**

175 à 450 heures selon positionnement et CCP retenus

### **Nombre de participants maximum par actions**

12 stagiaires maximum par groupe

### **Qualification des intervenants**

Formateur spécialisé disposant d'une expérience professionnelle pédagogique significative, ainsi qu'une expérience professionnelle en logistique.

### **Méthodes pédagogiques**

Cours animés et échanges sur les notions techniques et sur thématiques sécurité.  
Exercices de mise en situations pratiques et simulations de situations de travail.  
Alternance théorique (30%) et pratique (70%)

### **Moyens pédagogiques et techniques**

Moyens matériels afférents au Règlement de Certification titre professionnel Cariste d'entrepôt.  
Entrepôt technique équipé, palettières, palettes  
Dotation équipement individuel - Equipement collectif  
Remorque et Chariots de catégorie 3 et 5

### **Encadrement pédagogique**

Encadrement de la formation (planification, suivi en cours de réalisation, suivi qualitatif post formation) effectué par le responsable pédagogique et technique.

### **Evaluation et suivi pédagogique**

Evaluation continue des progressions pédagogiques  
Examen final par jury (théorie et pratique) suivant les dispositions du RC

### **Sanction pédagogique**

Titre professionnel



## Contenu

### **REALISER ET VALIDER LES OPERATIONS DE STOCKAGE ET DESTOCKAGE EN CONDUISANT EN SECURITE DES CHARIOTS AUTOMOTEURS DE MANUTENTION A CONDUCTEUR PORTE DE CATEGORIE 3 ET 5**

- Vérifier l'adéquation du chariot aux opérations de manutention envisagées.

Connaissance des spécificités des différents chariots de manutention de catégories 3 et 5  
Connaissance des fonctions des différents équipements porte charge des chariots de catégories 3 et 5  
Connaissance des pictogrammes de danger et de manutention  
Connaissance des conditions requises pour conduire et utiliser un chariot de manutention et des responsabilités qui en découlent  
Connaissance des règles d'hygiène et de sécurité relatives aux opérations de manutention mécanisées en entrepôt  
Connaissance des responsabilités des différents acteurs de l'entrepôt au regard des obligations concernant les chariots de manutention  
Connaissance des éléments relatifs à la conduite des chariots de catégorie 3 ou 5 du référentiel de la Recommandation R 389 de la Caisse nationale d'assurance maladie des travailleurs salariés (CNAM-TS)  
Connaissance des différentes structures de stockage et de leurs caractéristiques  
Connaissance des types de stockage et les structures correspondantes  
Connaissance des règles de constitution des charges palettisées  
Connaissance des éléments ayant une influence sur la stabilité des chariots élévateurs  
Connaissance de la notion d'équilibre d'un système

Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser  
Identifier les différents types de supports de manutention  
Identifier les contraintes de manutention à partir des pictogrammes  
Reconnaître la source d'énergie d'un chariot  
Identifier les principaux organes des chariots de catégorie 3 et 5 et caractériser leur fonction  
Identifier les contraintes liées aux opérations de manutention à réaliser  
Vérifier l'adéquation du chariot élévateur aux aires et espaces d'évolution  
Evaluer le volume et le poids d'une charge  
Evaluer la position du centre de gravité d'une charge  
Evaluer une hauteur de gerbage  
Respecter les indications de la plaque de charge des chariots de catégories 3 et 5  
Procéder aux adaptations de son ressort sur les chariots  
Identifier les différents engins de la classification R389 de la CNAM-TS

- Réaliser les opérations de vérification et de maintenance de premier niveau sur des chariots de manutention industrielle de catégories 3 et 5, et alerter en cas d'anomalie

Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser  
Identifier les principaux organes des chariots de catégories 3 et 5 et caractériser leur fonction  
Identifier les dispositifs de sécurité et les organes de service des chariots de catégories 3 et 5 et caractériser leur fonction  
Identifier les principaux éléments d'une batterie de traction  
Identifier les principaux éléments d'un moteur thermique ou électrique  
Identifier les éléments constitutifs des circuits hydrauliques et caractériser leur fonction  
Identifier les différents éléments des ensembles élévateurs et caractériser leur fonction  
Identifier les principaux facteurs d'accident lors de l'utilisation d'un chariot de catégorie 3 ou 5  
Respecter les informations de la plaque de charge des chariots de catégorie 3 et 5  
Procéder à l'ensemble des contrôles de prise et de fin de poste sur les chariots de catégorie 3 et 5  
Effectuer l'entretien de premier niveau sur les chariots de catégories 3 et 5  
Appliquer le référentiel de connaissances et savoir-faire de l'Institut national de recherche et de sécurité (INRS) pour la conduite en sécurité des chariots automoteurs à conducteur porté des catégories 3 et 5  
Adopter les gestes et postures adaptés aux opérations



- Réaliser seul et en relais les opérations de manutention avec un chariot de catégorie 3 dans le respect des règles de qualité et de sécurité

Identifier les différentes zones de l'entrepôt : réception, stockage, prélèvement, expéditions.  
Identifier les principaux types et ensembles de véhicules de transport routier de marchandises  
Respecter le plan de circulation de l'entreprise et le protocole de sécurité de son entreprise pour les opérations de chargement et de déchargement  
Identifier les principaux risques d'accident liés à la circulation des véhicules dans l'entreprise  
Appliquer le référentiel de connaissances et savoir-faire de l'Institut national de recherche et de sécurité (INRS) pour la conduite en sécurité des chariots automoteurs à conducteur porté de la catégorie 3  
Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits  
Respecter les règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux  
Identifier les différents types de support de manutention  
Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser  
Adopter les gestes et postures appropriés aux opérations  
Evaluer le poids et la position du centre de gravité d'une charge  
Constituer une charge équilibrée et stable  
Respecter les règles de protection de l'environnement tel que le tri sélectif  
Identifier les matériels et les types de structures de stockage  
Identifier la capacité de charge d'une structure de stockage.  
Identifier les différents types de conditionnements et d'emballages  
Repérer les emplacements de stockages à partir de leurs adresses  
Identifier les caractéristiques des produits à partir des pictogrammes  
Respecter les règles de rotation de stocks  
Identifier les unités de conditionnement à prélever  
Adapter la manutention des produits à leurs natures et à leurs caractéristiques  
Vérifier la concordance entre les références des produits à prélever et celles indiquées sur les documents ou les terminaux informatiques  
Effectuer des comptages  
Circuler à vide et en charge, en marche avant et arrière en charge avec un chariot de catégorie 3 sur des plans horizontaux et inclinés  
Prendre et déposer une charge au sol à l'aide d'un chariot de catégorie 3  
Effectuer un gerbage et un dégerbage en pile à l'aide d'un chariot de catégorie 3  
Effectuer la mise en stock et le déstockage à tous les niveaux d'un palettier jusqu'à 4 mètres à l'aide d'un chariot de catégorie 3  
Prendre et déposer une charge sur un emplacement déterminé sur la plateforme d'un véhicule avec un chariot de catégorie 3  
Manutentionner une charge longue jusqu'à 6 mètres, un conteneur rigide contenant un liquide et une charge déformable tel qu'un sac ou un big bag à l'aide d'un chariot de catégorie 3  
Echanger des informations avec les conducteurs lors des chargements et déchargements des véhicules  
Transmettre les consignes de sécurité aux personnes présentes sur les zones d'évolution  
Informar les collègues ou la hiérarchie en cas de nécessité  
Organiser son travail en fonction des interactions avec les autres opérateurs  
Equilibrer les prises et les déposes de charge de part et d'autre d'un véhicule lors des chargements et déchargement à l'aide d'un chariot de catégorie 3  
Adapter le déroulement des opérations de chargement et déchargement aux contraintes de la réglementation concernant les temps d'immobilisation des véhicules

- Réaliser seul et en relais les opérations de manutention avec un chariot de catégorie 5 dans le respect des règles de qualité et de sécurité

Identifier les différentes zones de l'entrepôt : réception, stockage, prélèvement, expéditions.  
Appliquer le référentiel de connaissances et savoir-faire de l'Institut national de recherche et de sécurité (INRS) pour la conduite en sécurité des chariots automoteurs à conducteur porté de la catégorie 3  
Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits  
Respecter les règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux  
Identifier les différents types de support de manutention  
Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser  
Adopter les gestes et postures appropriés aux opérations



Evaluer le poids et la position du centre de gravité d'une charge  
Constituer une charge équilibrée et stable  
Veiller au rangement et au nettoyage des zones de travail  
Respecter les règles de protection de l'environnement tel que le tri sélectif  
Identifier les matériels et les types de structures de stockage  
Identifier la capacité de charge d'une structure de stockage.  
Identifier les différents types de conditionnements et d'emballages  
Repérer les emplacements de stockages à partir de leurs adresses  
Identifier les caractéristiques des produits à partir des pictogrammes  
Respecter les règles de rotation de stocks  
Identifier les unités de conditionnement à prélever  
Adapter la manutention des produits à leurs natures et à leurs caractéristiques  
Vérifier la concordance entre les références des produits à prélever et celles indiquées sur les documents ou les terminaux informatiques  
Réapprovisionner un picking au colis à partir d'une palette complète et ranger le reliquat dans le stock  
Effectuer des comptages  
Circuler à vide et en charge, en marche avant et arrière en charge avec un chariot de catégorie 5  
Prendre et déposer une charge au sol à l'aide d'un chariot de catégorie 5  
Effectuer un gerbage et un dégerbage en pile à l'aide d'un chariot de catégorie 5  
Effectuer la mise en stock et le déstockage à tous les niveaux d'un palettier jusqu'à plus de 6 mètres de hauteur à l'aide d'un chariot de catégorie 5

- Rechercher, consulter, saisir et valider des données relatives aux opérations logistiques dans le système informatique

Repérer les correspondances entre les mouvements physiques et les données du système de gestion d'entrepôt  
Reconnaître les codes GTIN-13 (Global Trade Item Number) et les codes-barres EAN-13 (European Article Number), les codes SSCC et leurs codes-barres associés  
Utiliser un terminal informatique équipé d'un lecteur de codes-barres  
Utiliser un terminal informatique équipé d'un système de reconnaissance vocale  
Editer des documents ou des étiquettes à l'aide d'un terminal informatique relié au système de gestion d'entrepôt  
Utiliser les fonctions de base d'un système de gestion d'entrepôt pour rechercher, saisir et valider les informations relatives aux réceptions, mouvements, réapprovisionnements et expéditions des produits.  
Renseigner les documents liés à la réception, au stockage et à l'expédition des produits : bon de réception, ordre de transfert, bon de livraison, étiquette d'expédition.

- Corriger et signaler les anomalies sur les produits, les supports de charges et les espaces de stockage

Vérifier l'adéquation de l'emballage des produits à leurs caractéristiques et aux modes de transport  
Effectuer la réception globale des marchandises  
Apposer des réserves motivées et précises sur les documents de transport  
Comprendre les informations indiquées sur les documents de transport  
Appliquer les modes opératoires lors des inventaires  
Effectuer des comptages  
Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits  
Comprendre la signalisation de l'entrepôt  
Appliquer les règles de conservation des produits liées à la rotation des stocks  
Respecter les règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux  
Identifier les différents types de support de manutention et les principaux facteurs d'accidents  
Veiller au rangement et au nettoyage des zones de travail  
Circonscrire un départ de feu à l'aide d'un extincteur  
Vérifier la charge maximale admissible d'un rayonnage à partir de sa plaque de capacité  
Repérer les éléments défectueux sur les structures de stockage  
Maintenir les portes coupe-feu et les issues de secours dégagées  
Respecter les règles de protection de l'environnement tel que le tri sélectif  
Baliser les zones de danger